



ABS Filament 1.75mm 1k

ABS FILAMENTS FEATURES

ABS Filaments are great necessary materials for 3D printers. It's heated bed work perfectly with ABS filament

ABS is lightweight thermoplastic that's great for extruding. It's less brittle than PLA and has a • higher temperature resistance of 200-250°C. It's great for experience 3D printers and engineers. One disadvantage of **ABS** is that it lets off a chemical smell so it's a good idea to print in a well ventilated area

ABS requires a bed temperature between 60°C – 120°C •

تفاصيل مادة (ABS)

يعتبر البترول المادة الخام الأساسية المكونة لمادة الأكريلونيتريل- بوتادين- ستيرين (ABS) البلاستيكية. وهي من المواد القاسية الممتصة للصدمات والتي يمكن استخدامها لبناء مجسمات بلاستيكية قوية صالحة للاستخدام اليومي، مثل أجزاء السيارات، قطع التجهيزات الكهربائية أو حتى مكونات مكعبات ليجو التركيبية الشهيرة.

الخصائص الحرارية لمادة (ABS)

مؤشر حجم الانصهار : 9.7 سم مكعب لكل 10 دقائق

درجة حرارة التحول الزجاجي : 105 درجة مئوية

درجة حرارة الهبوط : 110-125 درجة مئوية

درجة حرارة الانصهار : 210-240 درجة مئوية

درجة حرارة الطباعة : 230-250 درجة مئوية

درجة حرارة سطح الطباعة المقترحة : 80-120 درجة مئوية (يلزم وجود سطح حراري)

الطباعة باستخدام خامه ABS تتطلب البعض من الخبرة الضرورية للاختيار الأنسب لإعدادات الضبط

PLA Filament 1.75mm 1k

FEATURES

KG (approximately 2.20 lbs) Spool 1

1.75mm Filament Diameter - +/- 0.05mm

PLA (Polylactic Acid) 3D Printer Filament Vacuumed Sealed With Desiccant

Recommended Print Settings: 190-220°C

°CFirst Layer Temperature: 195

تفاصيل مادة (PLA)

متعدد حمض اللاكتيك (PLA) هي مادة عضوية مكونة من حمض "البوليللاكتيك" المستخرج من حمض اللاكتيك ويمكن اعتباره بوليمر حيوي، أي بلاستيك قابل للتحلل حيوياً. يتم تصنيع الـ PLA من المواد الخام المتجددة مثل نشاء الذرة وقصب السكر. وبعيداً عن الطباعة الثلاثية الأبعاد، تُستخدم هذه المادة إجمالاً في التغليف، الأكواب البلاستيكية، وزجاجات الماء البلاستيكية، وتُعتبر أكثر لزوجة وتمدد بشكل أكبر عندما تنصهر.

الخصائص الحرارية لمادة (PLA)

مؤشر حجم الانصهار : 10.3 سم مكعب لكل 10 دقائق

درجة حرارة التحول الزجاجي : 60 – 65 درجة مئوية

درجة حرارة الهبوط : 70–80 درجة مئوية

درجة حرارة الانصهار : 160–190 درجة مئوية

درجة حرارة الطباعة : 190–220 درجة مئوية

درجة حرارة سطح الطباعة المقترحة : 50–70 درجة مئوية (لا يلزم استخدام سطح حراري)

+Ultimaker 2 Extended

The Ultimaker 2 Extended+ is easy and reliable, updated for the best experience in 3D printing.

Technology: Fused Filament Fabrication

Features: Stand-alone SD-card printing, Wi-Fi printing ready, Heated bed

Dimension: 357mm/342mm/488mm

Build volume L/W/H: 223mm/223mm/305mm

Layer resolution Low: 200 micron (0.2mm), Medium: 100 micron (0.1mm), High: 60 micron (0.06mm), Ultra High: 20 micron (0.02mm)

Speed Print: 30mm/s – 300mm/s

Travel: 30mm/s – 350mm/s

Filament/Nozzle diameter: 2.85mm/0.4mm

Positioning precision X/Y/Z: 12.5 micron/12.5 micron/5 micron

Supplied software: Cura – Official Ultimaker Software

File types: STL/OBJ/DAE/AMF

Supported: OS Windows/Mac/Linux

+Ultimaker 2

.Engineered to perform, the Ultimaker 2+ is reliable, efficient, and user-friendly

Technology:Fused Filament Fabrication

Features: Stand-alone SD-card printing, Wi-Fi printing ready, Heated bed

Dimensions:357mm/342mm/388mm

Build Volume:230mm/225mm/205mm L/W/H

Layer Resolution:Low 200 micron (0.2mm), Medium 100 micron (0.1mm), High 60 (micron (0.06mm), Ultra High 20 micron (0.02mm)

Speed Print:30mm/s – 300mm/s

Travel:30mm/s – 350mm/s

Filament/Nozzle Diameter:2.85mm/0.4mm

Supplied Software:Cura – Official Ultimaker Software

File Types: STL/OBJ/DAE/AMF

Supported: OS Windows/Mac/Linux